ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

NAH-6-0005/2019/K
TERMÉKTANÚSÍTÓ SZERVEZET

ÉMI-TÜV

HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

az EN 1090-1 B.1 táblázat követelményei szerint.

Ez a tanúsítvány a „TANÚSÍTVÁNY az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségéről", nyilvántartási szám/dátum: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0131-1-2019 / 2022-07-26 melléklete és csak azzal együtt, annak érvényességi tartományában érvényes.

Gyártó	**GD Gép és Daru Kft.** **H-1119 Budapest, Kelenvölgyi határsor 5.**
Gyártóüzem	H-6050 Lajosmizse, Gyártelep u. 2.
Műszaki specifikáció	**EN 1090-2:2018**
Kiviteli osztály	Az EN 1090-2 / -3 szerinti EXC3-ig
Hegesztési eljárások (az MSZ EN ISO 4063 szerint)	135 – tömör huzalelektródás, aktív védőgázos ívhegesztés 141 – tömör huzallal/pálcával végzett volfrámelektródás, semleges védőgázos ívhegesztés 111 – kézi ívhegesztés 121 – tömör huzalelektródás, fedett ívű hegesztés 783 – kerámiagyűrűs vagy védőgázos, ívhúzásos csaphegesztés
Alapanyagok (szilárdsági osztály/szabvány)	S235, S275, S355 / EN 10025-2 S460, S690 / EN 10025-3 Anyagcsoport 22, 23 / EN ISO 15608
Vezető hegesztési felelős (név, képzettség)	Merth Attila Zoltán, IWE
Hegesztési felelős helyettes(ek) (név, képzettség)	Hájas Zoltán, IWT
Igazolás	Igazoljuk, hogy a hegesztéssel járó munkák kivitelezésére és felügyeletére vonatkozó követelmények a hivatkozott műszaki specifikáció értelmében teljesültek.
Érvényesség kezdete	2019-06-19
Következő felülvizsgálat esedékessége	2025-06-15 A következő felülvizsgálat alkalmával új tanúsítvány kerül kiállításra.
Érvényességi időszak	Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a hivatkozott műszaki specifikáció követelményeiben, vagy a gyártási körülményekben, folyamatokban lényeges változás nem következik be
Megjegyzés	--

Nyilvántartási szám: **1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0131-2-2019**

Szentendre, 2022-07-26

ÉMI-TÜV SÜD Kft. 26/11 Notified Body 1417 TÜV SÜD Group

Veress Nándor Ede
ÉMI-TÜV SÜD Kft.